

CORSO DI FORMAZIONE SULLA SALDATURA PER COORDINATORI DELLA SALDATURA

CORSO RIVOLTO A DIRETTORI TECNICI, CAPI-REPARTO E RESPONSABILI DI OFFICINA, CONSULENTI, RESPONSABILI DEL SISTEMA GESTIONE QUALITA' IN SALDATURA, DEL CONTROLLO DI QUALITA', RESPONSABILI DEI PROCESSI DI SALDATURA, ADDETTI AI LABORATORI PER PROVE DI SALDATURA, SALDATORI E OPERATORI ADDETTI ALLA SALDATURA, DOCENTI E ISTRUTTORI DI CENTRI DI FORMAZIONE E SCUOLE DI SALDATURA.

Data	15-16 Gennaio 2019
Orario del giorno 15	Dalle 8.45 alle 13.00 e dalle 14.30 alle 18.30
Orario del giorno 16	Dalle 8.45 alle 13.00 e dalle 14.30 alle 19.00
Durata	16 ore in presenza
Sede del corso	Caltanissetta (CL) via Napoleone Colaianni 88 c/o la ditta CUBO srl
Docente	Ing. Bonifacio Salvatore: formatore ed esperto del settore

PROGRAMMA DEL CORSO

Giorno 15/01/2019

Ore 08.45	Registrazione dei partecipanti
Ore 09.00	Inizio lavori con saluto di benvenuto
Ore 11.00	Coffee break
Ore 13.00	Pranzo
Ore 14.30	Proseguo corso
Ore 16.15	Coffee break
Ore 18.30	Termine dei lavori 1° giorno

Giorno 16/01/2019

Ore 08.45	Registrazione dei partecipanti
Ore 09.00	Inizio lavori
Ore 11.00	Coffee break
Ore 13.00	Pranzo
Ore 14.30	Proseguo corso
Ore 16.00	Coffee break
Ore 18.30	Termine dei lavori 2° giorno
Ore 19.00	Esame finale di apprendimento e rilascio attestato di frequenza

QUOTE D'ISCRIZIONE :

Non Socio AES con rilascio di 15 CFP	€ 500,00 + IVA
Socio AES con o senza rilascio CFP	€ 400,00 + IVA

LE ARGOMENTAZIONI TRATTATE SARANNO LE SEGUENTI

Giorno	Orario	Programma	Relatore
1	09,00 – 11,00	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di metallurgia applicata alla saldatura 	Ing. Bonifacio Salvatore
	11,15 – 13,00	<ul style="list-style-type: none"> • Trattamenti termici dei materiali base e dei giunti saldati • Struttura del giunto saldato 	
	14,30 – 16,15	<ul style="list-style-type: none"> • Imperfezioni metallurgiche • Imperfezioni operative • Prove meccaniche dei giunti saldati • Generalità sui processi di saldatura 	
	16,30 – 18,30	<ul style="list-style-type: none"> • Generalità sulla saldatura con arco elettrico • Saldatura con elettrodi rivestiti • Saldatura con elettrodo infusibile con protezione di gas inerte – TIG 	
2	09,00 – 11,00	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura a filo continuo con e senza protezione di gas – MIG/MAG • Saldatura ad arco sommerso • Metallurgia e saldabilità degli acciai al carbonio • Metallurgia e saldabilità degli acciai microlegati 	Ing. Bonifacio Salvatore
	11,15 – 13,00	<ul style="list-style-type: none"> • Metallurgia e saldabilità degli acciai inossidabili • I controlli indiretti (specifiche di saldatura WPS, qualifiche dei procedimenti di saldatura WPQR, qualifica del saldatore ed operatore QW) 	
	14,30 – 16,15	<ul style="list-style-type: none"> • I controlli indiretti (welding book e registrazioni in saldatura, la norma UNI EN 3834, ruolo del Coordinatore di Saldatura) 	
	16,30 – 18,30	<ul style="list-style-type: none"> • I controlli diretti [Controlli non distruttivi, metodo visivo (VT), liquidi penetranti (PT), controllo magnetoscopico (MT), controllo ultrasuoni (UT), controllo radiografico (RT)] 	
	18,30	<ul style="list-style-type: none"> • Esame finale di apprendimento 	

COME RAGGIUNGERCI

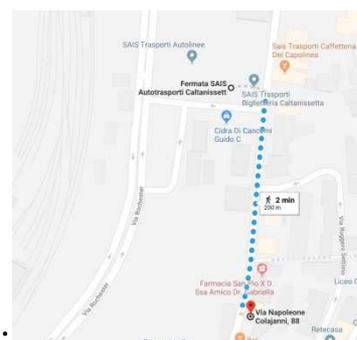
AUTO:

Da Autostrada PA-CT

Prendere uscita autostrada per Caltanissetta, procedere per S.S. 640, poi prendere uscita per S.S. 626 (Scorrimento Agrigento-Caltanissetta) e proseguire fino allo svincolo per lo scorrimento Agrigento Caltanissetta. Procedere fino all'uscita per Zona Industriale di Caltanissetta. All'uscita prendere a sinistra per via S. Averna, alla rotatoria prendere a sinistra per via P.S. Mattarella. Alla Rotatoria prendere la 2° uscita per Via napoleone Colaianni.



TRENO:



PULMAN:

ASPETTI METODOLOGICI ED ORGANIZZATIVI

VALIDAZIONI E CFP	Il CNI ha validato la realizzazione del corso riconoscendo l'assegnazione di 15 CFP agli iscritti all'Albo degli Ingegneri.
RISULTATI ATTESI	Il corso intende fornire le basi teoriche e pratiche per la figura del Coordinatore di saldatura. Inoltre il corso ha come finalità quella di dare indicazioni in merito alle recenti richieste poste in essere dalle "Norme Tecniche per le costruzioni 2018" per le costruzioni metalliche saldate nonché dal paragrafo 6.8.2.1.23 dell'ADR 2017 che prevede per il fabbricante la costituzione di un sistema di garanzia della qualità della saldatura
METODOLOGIA DIDATTICA	Il corso è sviluppato con una metodologia didattica frontale.
DOCENTI E/O ISTRUTTORI	Tutti i docenti del corso sono in possesso di esperienza documentata nella materia trattata con anni di pratica.
MATERIALI DIDATTICI	Dispensa di approfondimento in formato digitale al termine del corso.
REGISTRO	E' stato predisposto un registro delle presenze per il corso sul quale ogni partecipante apporrà la propria firma all'inizio e alla fine.
VERIFICA FINALE	Al termine del corso ogni partecipante verrà sottoposto ad un test di verifica dell'apprendimento scritto, da considerarsi superato con almeno il 70% delle risposte corrette.
FREQUENZA AL CORSO	L'attestato di partecipazione verrà rilasciato a fronte della frequenza del 90% delle ore totali, fatto salvo la verifica delle conoscenze acquisite.
ATTESTAZIONI	Al termine del corso verrà consegnato ad ogni partecipante l'Attestato individuale rilasciato da MANDY srl- A.E.S. SOC. COOP. a R.L.. Tale documento sarà autenticato da un numero univoco e dal QR Code automaticamente generato dal sistema JARVIS. L'Attestato di formazione e di frequenza, redatto sulla base del superamento del test di verifica finale, è firmato dal docente e dal Responsabile Scientifico che ne rilascia l'originale ad ogni partecipante.
ARCHIVIO DOCUMENTI	Tutti i documenti del corso, programma, registro firmato dai partecipanti, materiali e test di verifica saranno conservati presso la sede del corso.
SOGGETTO FORMATORE NAZIONALE	Il corso è organizzato e svolto da MANDY srl soggetto accreditato presso la Regione Lombardia e il CNI con numero 1016 per l'organizzazione e l'erogazione di corsi in qualsiasi ambito; in collaborazione con A.E.S. Soc. Coop. a R.L. Leader nella formazione della sicurezza in campo industriale che annovera un team di ingegneri, tecnici e chimici esperti del settore, su tutto il territorio nazionale.

PER INFORMAZIONI SUL CORSO:

Segreteria A.E.S. Soc. Coop. a R.L.

Tel **035/901062** Fax **035/4933535**

e-mail: segreteria@aes-italia.it; pec: aes-italia@pec.it